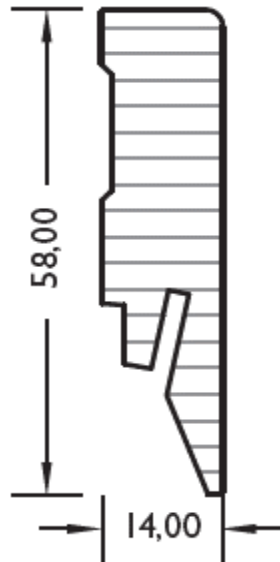


Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

Profil-Sockelleiste MDF mit Folie ummantelt, Profil M458 TOUCH Dekor



FO M458

Artikelbeschreibung

Artikelnummer	PAR1902457
Größe	14x58 mm
Länge	2,40 m Fixlänge
Träger	MDF-Träger (Tiefzieh Light Platte), Oberkante abgerundet, R1,5
Ummantelung	Folienummantelt
Oberflächenfinish	lackierte Folie
Rohdichte	750 kg/m ³ +/- 20 kg nach EN 323
Querzugfestigkeit	≥ 0,55 N / mm ² nach EN 319
Biegefestigkeit	≥ 23,0 N / mm ² nach EN 310
Feuchtegehalt	4 - 8 % nach EN 322
Dickenquellung 24h	≤ 18 % nach EN 317

Verpackung

Stück / Karton	10x
Karton / Palette	56x

05|2025

Irrtum und technische Änderung vorbehalten. Alle vorherigen Datenblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit.

W. & L. Jordan GmbH | Horst-Dieter-Jordan-Straße 7-10 | 34134 Kassel | info@joka.de | www.joka.de
INKU Jordan GmbH & Co. KG | IZ-NÖ Süd | Straße 3 | 2355 Wiener Neudorf | info@inku.at | www.inku.at



Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

Anwendungsbereich

Profileleisten werden verwendet zur formschönen Gestaltung

- von Übergängen zwischen Fußböden und Wänden
- von Wand- und Deckenabschlüssen
- von Ecken und Kanten bei Erkern und Wandvorsprüngen
- bei raum- und wandseitigen Abschlüssen von Fliesen
- bei der Abdeckung von Nuten, Kehlen und Innen- und Außenecken
- der Übergänge zwischen Türen, Fenstern, Gardinenkästen und Wand / Decke

Produktbeschreibung

Mit Substrat beschichtete Profileleisten bestehen aus drei Komponenten:

- Trägerwerkstoff
- Klebstoff zur Verbindung von Trägerwerkstoff und Substrat
- Substrat

I. Trägerwerkstoff

Eingesetzt werden mitteldichte (MDF) Tiefzieh Light Platten, die nach Emissionsklasse E1 (2020) – DIN EN 16516 klassifiziert sind. Der Einsatz von PEFC oder CARB II zertifizierten Materialien ist möglich.

I.1 Zusammensetzung

Der Trägerwerkstoff besteht aus speziell aufbereiteten Holzfasern, die mit umweltfreundlichen, biologisch abbaubaren Bindemitteln gemischt und im Trockenverfahren auf Durchlauf- oder Etagenpressen unter Druck und Hitze zu homogenen Platten verpresst werden. Gefährliche Inhaltsstoffe enthalten diese Holzplatten nicht. Es besteht keine Kennzeichnungspflicht.

I.2 Stabilität und Reaktivität

Das Produkt ist chemisch stabil und mit allen Materialien verträglich. Starke Säuren und Alkalilösungen sowie Oxidationsmittel können zur Materialzersetzung führen. Die Formaldehydemission entspricht der Emissionsklasse E 1 (2020). Alle eingesetzten Trägerwerkstoffe entsprechen der zum 01.01.2020 geänderten Chemikalienverbotsverordnung.

I.3 Brandklasse / Brandverhalten

Gemäß EN 13986 werden Holzspan- und Holzfaserplatten die nach EN 312 bzw. EN 622-3 gefertigt wurden, bei einer Rohdichte von $\geq 600 \text{ kg/m}^3$ und einer Dicke von $\geq 9 \text{ mm}$ automatisch in die Brandverhaltensklasse D,s2-d0 eingestuft.

Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

2. Klebstoff

Eingesetzt wird ein Schmelzklebstoff auf Polyolefin (PO) Basis in granulierter Form. Der Klebstoff wird in einem geschlossenen System aufgeschmolzen und mittels Düse rückseitig auf das Substrat aufgebracht.

2.1 Eigenschaften

PUR Schmelzkleber ist zum Ummanteln von Holzprofilen mit thermoplastischen Folien, metallischen Folien, Schichtstoffen, Furnier oder Dekorpapier. PUR Schmelzkleber ist schnell anbindend und besitzt eine hohe Anfangsfestigkeit.

2.3 Stabilität und Reaktivität

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung tritt keine Zersetzung ein. Überhitzung ($\geq 210^{\circ}\text{C}$) wegen thermischer Zersetzung ist zu vermeiden. Beim Erhitzen über den Zersetzungspunkt hinaus ist das Freisetzen toxischer Stoffe möglich. Gefährliche Reaktionen sind nicht bekannt.

Gefährliche Zersetzungsprodukte können sein:

- Kohlenmonoxid
- Kohlenwasserstoffe
- Essigsäure

3. Substrate

- Substrate mit Hot Coat Lackierung

3.1 Zusammensetzung / Eigenschaften

Hot Coat Dekore bestehen aus einem bedruckten Vorimprägnat, welches mittels einer PUR – Lackierung kratzfest lackiert wird.

3.2 Stabilität / Reaktivität

Produkte sind lichtecht (≥ 6 EN ISO 105 B 02) und speichelfest (DIN V 53160-1). Bei hohen Temperaturen können gefährliche Zersetzungsprodukte wie Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Rauch und Stickoxide entstehen.